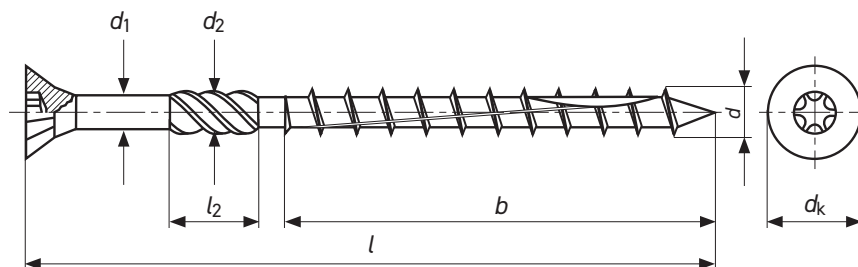


VITI CON TESTA SVASATA PIANA PER LEGNO AD IMPRONTA TORX

ISO UNI DIN



MATERIALE

ACCIAIO CEMENTATO

PROPRIETÀ MECCANICHE

SECONDO ISO 2702

CLASSE

C15

TOLLERANZE

SECONDO ISO 4759-1 CAT A

TRATTAMENTI DISPONIBILI

Zincato giallo secondo RoHS - Altri trattamenti a richiesta

<i>d</i>	4	4,5	5	6	8,0	10,0
<i>d_k</i> max	8,0	9,0	10,0	12,1	15,0	18,2
<i>d_k</i> min	7,50	8,50	9,65	11,50	14,3	17,4
<i>d₁</i>	2,80 - 2,9	3,1 - 3,2	3,45 - 3,55	4,2 - 4,3	5,73 - 5,83	6,95 - 7,05
<i>d₂</i>	3,5 - 3,8	3,7 - 4	3,7 - 4,4	4,8 - 5,2	6,8 - 7,2	8 - 8,5
<i>l₂</i>	4,8 - 5	6,7 - 7	7,6 - 8	9,9 - 12,9	9,9 - 12,9	9,9 - 12,9
<i>Torx</i> nr.	T20	T25	T25	T30	T40	T50

d = DIAMETRO - l = LUNGHEZZA	d	4	4,5	5	6	8	10	d	4	4,5	5	6	8	10
	l	b						l						
	20	-						20	1,5					 Kg
	30	18	18	18				30	1,7	2	2,85			
	35	20	20	20				35	1,9	2,3	3,1			
	40	24	24	24				40	2,1	2,6	3,35			
	45	27	27	27				45	2,4	2,9	3,73			
	50	30	30	30				50	2,6	3,25	4,1			
	60	35	35	35	35			60	3,2	3,85	4,85	7,15		
	70	42	42	42	42			70	3,6	4,5	5,65	8,55		
80		50	50	50	50	52	80		5,12	6,4	9,55	17,8		
90			50	50	50	52	90			7,15	10,55	19,9	29,9	
100			50	50	50	52	100			7,9	11,9	22,1	32,8	
110			50	50	50	52	110			8,6	13,25	22,6	35,8	
120			70	70	80	80	120			9,3	14,6	23,1	38,7	
130				70	80	80	130				15,95	26,6	41,7	
140				70	80	80	140				17,3	30,1	44,8	
160				70	80	80	160				18,65	34,2	50,9	
180				70	80	80	180				20	38,2	56,9	
200				70	80	80	200				21,35	42,3	63,0	
220				70	80	80	220				22,7	46,3	69,0	
240				70	80	80	240				24,05	50,4	75,1	
260				70	80	80	260				25,4	54,4	81,1	
280				70	80	80	280				26,75	58,5	87,2	
300				70	80	80	300				28,1	62,5	93,2	
320					80	80	320					66,6	99,3	
340						80	80	340					70,6	105,3
360						80	80	360					74,7	111,4
380						80	80	380					78,7	117,4
400						80	80	400					82,8	123,5