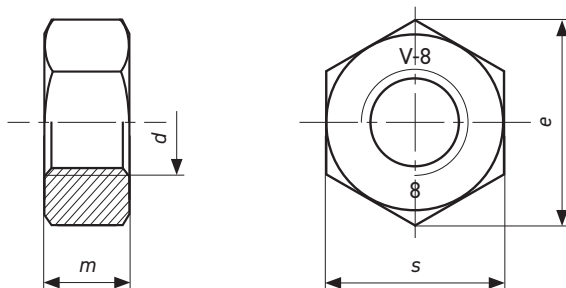


DADI ESAGONALI MEDI

FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO E FINE

ISO
-
UNI
5588
DIN
934



MATERIALE	ACCIAIO			ACCIAIO INOSSIDABILE		OTTONE		
PROPRIETÀ MECCANICHE	SECONDO DIN 267-4 UNI 3740-4			SECONDO ISO 3506-2				
CLASSE	8/6S	10/8G	12	A2	A4	OT		
TOLLERANZE	SECONDO ISO 4759-1 CAT A - B			SECONDO ISO 4759-1 CAT A - B		SECONDO ISO 4759-1 CAT A		
TRATTAMENTI DISPONIBILI	Grezzo - Zincato bianco o Zincato giallo secondo RoHS - Altri trattamenti a richiesta							
d	s	m	e min	passo grosso		passo fine		 Kg
M 2	4	1,2	4,38	0,4				0,14
M 2,5	5	2	5,45	0,45				0,28
M 3	5,5	2,4	6,01	0,5				0,38
M 4	7	3,2	7,66	0,7				0,81
M 5	8	4	8,79	0,8				1,23
M 6	10	5	11,05	1				2,50
M 7	11	5,5	12,12	1				3,12
M 8	13	6,5	14,38	1,25	1		5,2	
M 10	17	8	18,90	1,5	1,25/1,5		11,6	
M 12	19	10	21,10	1,75	1,5		17,3	
M 14	22	11	24,49	2	1,5		25,0	
M 16	24	13	26,75	2	1,5		33,3	
M 18	27	15	29,56	2,5	1,5		49,4	
M 20	30	16	32,95	2,5	1,5		64,4	
M 22	32	18	35,03	2,5	1,5		79	
M 24	36	19	39,55	3	2		110	
M 27	41	22	45,20	3	2		165	
M 30	46	24	50,85	3,5	2		223	
M 33	50	26	55,37	3,5	2		288	
M 36	55	29	60,79	4	3		393	
M 39	60	31	66,44	4	3		502	
M 42	65	34	72,09	4,5	3		652	
M 45	70	36	76,95	4,5	3		800	
M 48	75	38	82,60	5	3		977	
M 52	80	42	88,25	5	3		1220	
M 56	85	45	93,56	5,5	4		1420	
M 60	90	48	99,21	5,5	4		1690	
M 64	95	51	104,86	6			1980	
M 68	100	54	110,51	6			2300	
M 72	105	58	116,16	6			2670	
M 76	110	61	121,81	6			3040	
M 80	115	64	127,46	6			3440	

Peso per 1000 pezzi

(*) Le tolleranze sono di categoria A fino al diametro M16, di categoria B oltre l'M16.

Per i pesi dei prodotti in acciaio inossidabile A2 moltiplicare i valori per 1,01, A4 per 1,013. Per i pesi dei prodotti in ottone moltiplicare i valori per 1,083.

I pesi sono dati a titolo indicativo. **Altre misure fornibili a richiesta.**

