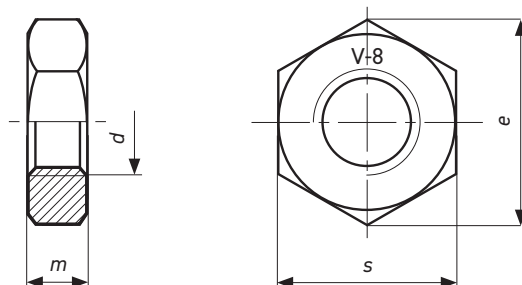


DADI ESAGONALI BASSI

FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO E FINE

ISO
-
UNI
5589
DIN
936



MATERIALE

ACCIAIO

ACCIAIO INOSSIDABILE

PROPRIETÀ MECCANICHE

SECONDO DIN 267-24 UNI 3740-4

SECONDO ISO 3506-2

CLASSE

04*

05

A2

A4

TOLLERANZE

SECONDO ISO 4759-1 CAT A - B**

SECONDO ISO 4759-1 CAT A - B**

TRATTAMENTI DISPONIBILI

Grezzo - Zincato bianco o Zincato giallo secondo RoHS -
Altri trattamenti a richiesta

d	s	m	e min	passo grosso	passo fine	 Kg
M 8	13	5	14,38	1,25	1	4,1
M 10	17	6	18,90	1,5	1,25	8,5
M 12	19	7	21,10	1,75	1,5	11,9
M 14	22	8	24,49	2	1,5	17,8
M 16	24	8	26,75	2	1,5	19,6
M 18	27	9	29,56	2,5	2	28,3
M 20	30	9	32,95	2,5	2	35
M 22	32	10	35,03	2,5	2	42
M 24	36	10	39,55	3	2	56
M 27	41	12	45,20	3	2	87
M 30	46	12	50,85	3,5	3	110
M 33	50	14	55,37	3,5	3	150
M 36	55	16	60,79	4	3	187
M 39	60	16	66,44	4	3	254
M 42	65	16	72,09	4,5	4	300
M 45	70	18	77,74	4,5	4	390

 **Peso per 1000 pezzi**

(*) L'altezza ridotta del dado non consente le prestazioni previste da UNI 3740-4 e DIN 267 relative alla resistenza meccanica previste per la classe 8 pur utilizzando gli stessi acciai del dado alto. (**)Le tolleranze sono di CAT A fino a diametro M16, di CAT B oltre l'M16
Per i pesi dei prodotti in acciaio inossidabile A2 moltiplicare i valori per 1,01, A4 per 1,013.
I pesi sono dati a titolo indicativo. **Altre misure fornibili a richiesta.**



I DATI CONTENUTI NON SONO VINCOLANTI. L'AZIENDA SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE LE INFORMAZIONI CONTENUTE SENZA PREAVVISO. Copyright VIPA s.p.a.