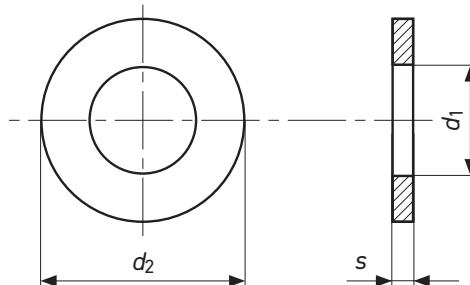


RONDELLE PIANE

ISO 7089 UNI 6592 DIN 125 A



MATERIALE	ACCIAIO	ACCIAIO INOX	OTTONE
PROPRIETÀ MECCANICHE	SECONDO UNI EN ISO 10025	SECONDO TO ISO UNI EN ISO 10025	
CLASSE	100 HV 200 HV 300 HV	A2 A4	OT
TOLLERANZE	SECONDO UNI 6602 CAT A - ISO 4759-3	SECONDO UNI 6602 CAT A - ISO 4759-3	
TRATTAMENTI DISPONIBILI	Grezzo - Zincato bianco o Zincato Giallo secondo RoHS - Zincato a fuoco Altri trattamenti a richiesta		

d	d ₁ min	d ₂ max	s nom	Kg
M 2	2,2	5	0,3	0,037
M 2,5	2,7	6	0,5 (± 0,05)	0,088
M 3	3,2	7	0,5 (± 0,05)	0,119
M 4	4,3	9	0,8 (± 0,1)	0,308
M 5	5,3	10	1,0 (± 0,1)	0,443
M 6	6,4	12	1,6 (± 0,2)	1,02
M 8	8,4	16	1,6 (± 0,2)	1,83
M 10	10,5	20	2,0 (± 0,2)	3,57
M 12	13,0	24	2,5 (± 0,2)	6,27
M 14	15,0	28	2,5 (± 0,3)	8,62
M 16	17,0	30	3 (± 0,3)	11,3
M 18	19,0	34	3 (± 0,3)	14,7
M 20	21,0	37	3 (± 0,3)	17,2
M 22	23,0	39	3 (± 0,3)	18,3
M 24	25,0	44	4 (± 0,3)	32,3
M 27	28,0	50	4 (± 0,3)	42,3
M 30	31,0	56	4 (± 0,3)	53,6
M 33	34,0	60	5 (± 0,6)	75,3
M 36	37,0	66	5 (± 0,6)	92,1
M 39	40,0	72	6 (± 1)	133
M 42	43,0	78	7 (± 1)	183
M 45	46,0	85	7 (± 1)	220
M 48	50,0	92	8 (± 1)	294
M 52	54,0	98	8 (± 1)	330
M 56	58,0	105	9 (± 1)	425
M 60	62,0	110	9 (± 1)	458

Peso per 1000 pezzi

(*) La norma ISO differisce dalle UNI 6592 e DIN 125 A per la durezza superficiale (ISO 7089)

Per i pesi dei prodotti in acciaio inossidabile A2 moltiplicare i valori per 1,01, A4 per 1,013. Per i pesi dei prodotti in ottone moltiplicare i valori per 1,083.

