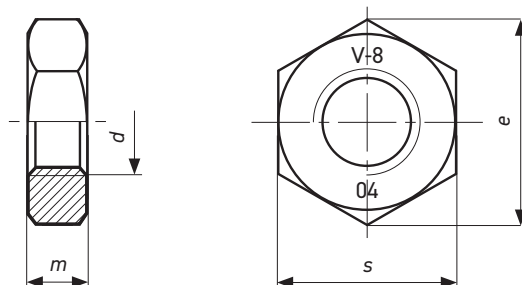


DADI ESAGONALI BASSI

ISO 4035 FILETTATURA METRICA A PASSO GROSSO - ISO 8675 FILETTATURA METRICA A PASSO FINE

ISO 4035-8675 UNI - DIN 439



MATERIALE	ACCIAIO		ACCIAIO INOSSIDABILE		OTTONE
PROPRIETÀ MECCANICHE	SECONDO DIN 267-24		SECONDO ISO 3506-2		
CLASSE	04*	05	A2	A4	OT
TOLLERANZE	SECONDO ISO 4759-1 CAT A - B***		SECONDO ISO 4759-1 CAT A - B***		SECONDO ISO 4759-1 CAT A
TRATTAMENTI DISPONIBILI	Grezzo - Zincato bianco o Zincato giallo secondo RoHS - Altri trattamenti a richiesta				

d	s	m	e min	passo grosso		passo fine	Kg
M 3	5,5	2	6,01	0,5			0,25
M 4	7	2,8	7,66	0,7			0,50
M 5	8	3,5	8,79	0,8			0,76
M 6	10	4	11,05	1			1,48
M 7	11	4	12,12	1			2,25
M 8	13	5	14,38	1,25	1		4,0
M 10**	17	6	18,90	1,5	1,25/1,5		8,6
M 12**	19	7	21,10	1,75	1,5		12,1
M 14**	22	8	24,49	2	1,5		18,2
M 16	24	8	26,75	2	1,5		20,1
M 18	27	9	29,56	2,5	1,5		29,6
M 20	30	9	32,95	2,5	1,5		36,3
M 22**	32	10	35,03	2,5	1,5		43,8
M 24	36	10	39,55	3	2		58
M 27	41	12	45,20	3	2		90
M 30	46	12	50,85	3,5	2		110
M 33	50	14	55,37	3,5	2		155
M 36	55	14	60,79	4	3		190
M 39	60	16	66,44	4	3		260
M 42	65	16	72,09	4,5	3		307
M 45	70	18	76,95	4,5	3		400
M 48	75	18	82,60	5			460
M 52	80	20	88,25	5			580
M 56	85	22	93,56	5,5			710

Peso per 1000 pezzi

(*) L'altezza ridotta del dado non consente le prestazioni previste da UNI 3740-4 e DIN 267 relative alla resistenza meccanica previste per la classe 8 pur utilizzando gli stessi acciai del dado alto

(**) Chiave differente nella versione ad ISO di queste misure (***) Le tolleranze sono di CAT A fino a diametro M16, di CAT B oltre l'M16

Per i pesi dei prodotti in acciaio inossidabile A2 moltiplicare i valori per 1,01, A4 per 1,013. Per i pesi dei prodotti in ottone moltiplicare i valori per 1,083.

I pesi sono dati a titolo indicativo. **Altre misure fornibili a richiesta.**

